

## OXIFILL EU-400

### Descripción:

OXIFILL EU-400 es un producto sintético autonivelante bi-componente a base de resinas MDI modificadas, formulada para la reparación de maderas, especialmente durmientes de madera y de hormigón. Sus aplicaciones son en grietas, perforaciones y recuperación estructural.

### Especificaciones Técnicas:

Datos técnicos	Detalle
<b>Serie</b>	<b>OXIFILL EU-400</b>
<b>Tipo</b>	<b>MDI-POLIOL dos componentes</b>
<b>Color</b>	<b>Tipo pino radiata</b>
<b>Densidad (g/cm<sup>3</sup>)</b>	<b>~1,83</b>
<b>Elongación</b>	<b>50 %</b>
<b>Proporciones mezcla en peso</b>	<b>Componente A = 12,7 partes Componente B = 3,34 partes</b>
<b>Vida de la mezcla a 0 °C</b>	<b>~45 segundos</b>

### Envases y Almacenamientos:

OXIFILL EU-400 se debe almacenar en un lugar con humedad máxima de 55 %, a temperaturas entre 5 y 30 °C. Proteger los componentes A y B de las heladas. Su conservación es de 12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. Presentación en lotes pre-dosificados. Consumos aproximados de 1 Kg/m<sup>2</sup> para 0,8 mm de espesor.

No se debe añadir agua a la mezcla, se recomienda siempre leer las HDS de los productos antes de su utilización, si no se comprende rogamos se ponga en contacto con nuestro departamento técnico.

### Manejo y Protección Personal:

Para el uso de OXIFILL EU-400 no importa el porcentaje de humedad de la madera. Este producto se puede aplicar con equipo dosificador o sistema de cartuchos universal bi-componente para calafatera manual.

El mezclado de los productos se debe realizar en la pistola de aplicación en el caso del equipo dosificador y en el tubo de mezcla en el caso del sistema de cartuchos.

La aplicación puede ser en cualquier tipo de defectos pudiendo recuperar piezas defectuosas, secado rápido de 30 a 40 segundos (Dependerá del requerimiento del cliente), autonivelante.

En caso de contacto con la piel puede causar irritación. Recomendamos revisar en detalle la Hoja de Seguridad del producto

## RESISTENCIAS MECÁNICAS

Compresión	10 °C – 75 % H.R. (N/mm <sup>2</sup> )	23 °C – 50 % H.R. (N/mm <sup>2</sup> )	30 °C – 40 % H.R. (N/mm <sup>2</sup> )
1 día	1,5	10	33
7 días	36	50	58
28 días	50	60	66
Flexión	~13		

Adherencia	
7 días	Rompe la madera (100 %)
28 días	Rompe la madera (100 %)

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condiciones de la superficie	
Adherencia	15 MPa (Tras 28 días)
Contenido de humedad	Máx. 20 %
Temperatura	Ambiente o hasta 70 °C
Dureza	Shore D 50-60 ASTM D 2240

Curado (Segundos a 20 °C)	
Tiempo gelificación	25
Seco al tacto	35
Inicio curado	45

La información entregada se basa en nuestro conocimiento y experiencia. Como las condiciones de almacenamiento, manejo y utilización escapan de nuestro control, no podemos dar garantía de resultados.

**Talcahuano**  
Jaime Repullo 1976  
Teléfono: (56-41) 2185300