

POLIUREA FRIA 600 de Reparación EUROTAFF HIBRIDO

DESCRIPCIÓN: Autonivelante de 2 Componentes a base de resinas “MDI” modificadas.

USO RECOMENDADO :

- Reparación de juntas
- Reparación de grietas
- Morteros
- Reconstrucción de hormigones

CONDICIÓN INICIAL



REPARADO



APLICACIONES

Mantenimiento:

- Plantas químicas
- Centrales energéticas.
- Contenedores, contención y tanques de almacenamiento.
- Tuberías de hormigón
- Hormigón en general

MODO DE EMPLEO

Los soportes de mortero u hormigón deberán estar sanos, ligeramente rugosos, exentos de grasas, aceites, partículas sueltas o partes degradadas, lechadas superficiales. Así mismo se recomienda que posean unas resistencias mínimas, tanto a compresión 25 N/mm² como a tracción de 15 N/mm²

Imprimación : La imprimación se dará con brocha o rodillo preferiblemente. La imprimación se realizará en función de la absorción del soporte y del sistema a realizar.

Mezclado : Serie 600 se suministra en dos componentes pre dosificado, agitar brevemente el componente A, a continuación verterlo en el recipiente plástico que contiene el componente B y agitarlo sin crear aire durante 30 segundos como mínimo.

APLICACIÓN

- Puede ser aplicado sobre la imprimación, después del siguiente tiempo de espera.
- Dependerá del tipo de imprimación.
- Se vierte por gravedad hasta llenar el defecto.
- Es auto nivelante
- Se puede aplicar como primer o puente adherente.
- Se puede aplicar como capa de terminación sobre poliureas aromáticas.

OBSERVACIONES

- No añadir agua a la mezcla.
- Debe evitarse la aplicación en exteriores cuando las condiciones ambientales pueden producir una desecación rápida del producto (altas temperaturas, mucho viento, etc.), ya que no admite productos de curado.
- Las resinas MDI pueden afectar a la piel y a las mucosas. Por esta razón, se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su manipulación. En caso de contacto con los ojos, lavarlos con agua limpia abundante y acudir rápidamente a un médico.
- Leer siempre las fichas de seguridad de cualquier productos antes de su utilización, si no se comprende rogamos se pongan en contacto con nuestro departamento técnico.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- En lugar seco y a temperaturas entre + 5 °C. Y + 30 ° C. Proteger los componentes A y B de las heladas.

CONSERVACIÓN

- 6 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.

PRESENTACIÓN

- Lotes predosificados.

CONSUMOS

Aprox. 1 kg/m² para 0,8 mm de espesor

DATOS TÉCNICOS

- Serie : Serie 600
- Tipo : MDI-POLIOL de 2 Componentes
- Color : Carta Ral
- Densidad : Aprox. 1,25
- Elongación : 80 %
- Proporciones mezcla en peso : Componente A = 12,7 partes Componente B = 3,34 partes
- Vida de la mezcla a 0°C : Aprox. 45 minutos
- Espesor de la capa (Mínimo) : 500 micras
- Máximo : Ilimitado
- Temperatura el soporte : Entre + 8 °C y + 28 °C

RESISTENCIA MECANICAS

Compresión	10 °C 75% H.R.	23 °C 50% H.R.	30 °C 40% H.R.
1 día	=1,5 N/mm ²	=10 N/mm ²	=33 N/mm ²
7 días	=36 N/mm ²	=50 N/mm ²	=58 N/mm ²
28 días	=50 N/mm ²	=60 N/mm ²	=66 N/mm ²
Flexión	Aprox. 13 N/mm ²		
Adherencia			
7 días	Rompe el hormigón (100 %)		

28 días	Rompe el hormigón (100 %)
---------	-----------------------------

TIEMPOS DE ESPERA 75% H.R

	10 °C	20 °C
Tráfico para personas	24 horas	15 horas
Ligeras sollicitaciones	3 días	2 días
Endurecimiento total	14 días	7 días

Condiciones de aplicación

Condiciones de la superficie

Dureza	15 Mpa (tras 28 días de curado).
Contenido en humedad	Máximo 5 %
Temperatura de la superficie	-20 °C 80 °C y 3 °C por encima del punto de rocío
Humedad relativa	Máx. 85 %

Condiciones de temperatura

	Mínimo	Máximo
Ambiente	-20 °C	35 °C
Soporte	-20 °C	25 °C
Mínimo 3 °C por encima del punto de rocío		
Material	10 °C.	20 °C

*Para rodillo * Para pistola hasta 80 °C.

Curado

Tiempo de gelificación	25 minutos a 20 °C.
Seco al tacto	180 minutos a 20 °C.
Inicio de curado	45 minutos a 20 °C.
Curado total	7 días